

EIF-60**NORMA:**ASME SFA-5.17/SFA-5.17M F6A0 / F43A0
AWS A5.17/A5.17M F6A0 / F43A0**DESCRIPCIÓN**

Los fundentes se clasifican en base a las propiedades mecánicas del material que producen, en combinación con alguna clasificación específica del electrodo; el EIF 60 es un fundente fundido de tipo vídrioso que no es higroscópico (no absorbe humedad fácilmente) lo cual hace posible evitar condiciones de horneado o reacondicionamiento a elevadas temperaturas.

APLICACIONES

Usado ampliamente en trabajos generales de la industria metalmeccánica y de la construcción, tales como unión de vigas, estructuras en "H", "L", y componentes que serán erigidos posteriormente, usado en pasos sencillos o múltiples, tanques de almacenamiento de agua, gas natural y L.P., etc., y en general aplicaciones de aceros al carbono comunes o comerciales.

VENTAJAS

El EIF 60 es un fundente fundido que no absorbe humedad fácilmente, por lo que un secado a 150°C es suficiente para retirar la humedad superficial en caso de que éste haya estado expuesto al medio ambiente; sus depósitos son de un acabado terso, y con gran facilidad para retirar la escoria, se logra un arco suave y estable aún a corrientes elevadas; gran facilidad para reciclarse al mantener un tamaño de partícula adecuado.

PROPIEDADES MECÁNICAS BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.

Resistencia a la Tensión	430 – 560 MPa (60 000 – 80 000 psi)
Límite Elástico	330 MPa (48 000 psi)
Elongación	22 %
Impacto a 0 °C en probetas Charpy V – Notch	27 Joules
Impacto a 0° F en probetas Charpy V – Notch	20 ft-lbf

EMPAQUE

Sacos de 25 kg.