

AW DUR WELD 6070**DESCRIPCIÓN**

Electrodo de alto rendimiento para revestimientos duros sobre piezas nuevas o gastadas de acero, acero al manganeso ó acero fundido. En piezas o componentes sometidos a esfuerzos combinados de presión, abrasión e impacto. Utilice corriente directa electrodo positivo + (CDPI), empelado donde existe fricción, presión y abrasión, tal como poleas de cable de acero, piezas expuestas a rodamientos, etc.

APLICACIONES

Depósito utilizado en un gran número de aplicaciones, revestir martillos de acero al manganeso, dientes de cucharones, cangilones, conos de trituración, ruedas de molienda de roca, y en general en la industria de la construcción, minera y cementera. Empleado en piezas de equipos de la industria minera y cementera, tal como poleas de cable, rodillos, piezas con superficies expuestas a rodamientos, cadenas de orugas, orillas de ruedas, molinos de rodillos, componentes de dragas, etc

VENTAJAS

Por su dureza desde el primer depósito puede emplearse una sola capa debido a que existe poca dilución con el metal base, se aplica en posición plana, horizontal y vertical ascendente con acabado liso y remoción fácil de la escoria.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Diámetro del electrodo	3,2 mm (1/8")	4,0 mm (5/32")	4,8 mm (3/16")
Dureza al depositarse	50,1 HRC	64,3 HRC	51,1 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	0,40 %
Molibdeno	1,50 %
Cromo	8,00 %
Vanadio	1,60 %
Manganeso	1,00 %

TÉCNICA DE SOLDEO

Usar únicamente una sola capa; en piezas de acero al manganeso es necesario evitar el sobrecalentamiento de las piezas, así como limitar la temperatura entre cordones, emplea amperajes bajos sin que se provoque solape entre el depósito y el material base; en piezas de aceros al carbono y fundidos de sección gruesa, precalentar de 250 a 300 °C y enfriar lentamente.

MEDIDAS DISPONIBLES

milímetros	pulgadas	Amperes
3,2 x 356	1/8 x 14	100 – 140
4,0 x 356	5/32 x 14	130 – 170
4,8 x 356	3/16 x 14	160 – 200

EMPAQUE

Bote plástico con 5 Kg. en bolsa termo sellada.