

INFRAs SUPER-FLEX

PARA UN CORTE RAPIDO

La segueta **INFRAs SUPER-FLEX** está fabricada con acero alta velocidad y que aunado al diseño de dientes y trisque dan como resultado una segueta con las siguientes características:

- * Durabilidad,
- * Rápido desbaste,
- * Cuerpo inastillable.
- * Gran capacidad de corte,

Para cortar espesores mayores a 6mm, usar **INFRAs SUPER-FLEX** de 18 dientes por pulgada. Para materiales como aluminio, cobre, latón y plásticos.

Para cortar espesores menores a 6mm, **INFRAs SUPER-FLEX** de 24 dientes por pulgada. Para materiales como tubo y perfiles estructurales.

INFRAs SUPER-AC

PARA UN CORTE SUAVE

La segueta **INFRAs SUPER-AC** está fabricada con acero al carbón. Por sus características se recomienda en actividades de plomería, carpintería y trabajos domésticos donde los cortes son hechos a baja velocidad

Para cortar espesores mayores a 3mm, usar **INFRAs SUPER-AC** de 18 dientes por pulgada. Para materiales como aluminio, cobre, bronce latón y plásticos.

Para cortar espesores menores a 3mm, usar **INFRAs SUPER-AC** de 24 dientes por pulgada. Para materiales como tubo y perfiles estructurales.

INFRAs SUPER-BI METAL

PARA UN CORTE SEGURO

La segueta **INFRAs SUPER-BI METAL** satisface la demanda de usuarios que buscan en la segueta alta seguridad y velocidad de corte, así como máxima duración. Por sus características, es ideal para cortes en posiciones incómodas donde las seguetas rígidas no pueden operar ya que al ser sometida a flexiones y torsiones se rompe con gran facilidad

Para cortar espesores mayores a 6mm, usar **INFRAs SUPER-BI METAL** de 18 dientes por pulgada. Para materiales como aluminio, plomo, bronce y cobre.

Para cortar espesores menores a 6mm, usar **INFRAs SUPER-BI METAL** de 24 dientes por pulgada. Para materiales como latón, cable eléctrico, tubo, acero y zinc.

POSICIONES CORRECTAS DE CORTE



POSICIONES INCORRECTAS DE CORTE (Sobre cualquier material)

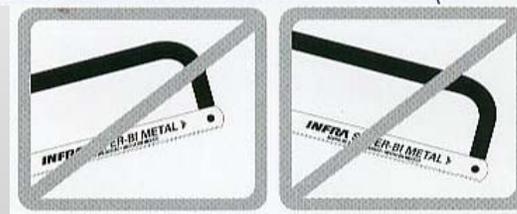


Tabla de recomendación de usos y aplicaciones

Materiales a cortar	Espesor o calibre	● INFRA SUPER-FLEX		● INFRA SUPER-AC		● INFRA SUPER-BI METAL	
		18 dientes	24 dientes	18 dientes	24 dientes	18 dientes	24 dientes
Aluminio	calibre 18 a 11		★		★		★
Aluminio	calibre 11 hasta 6.5 mm	★		★		★	
Plomo	de 3 a 6.5 mm	★		★		★	
Latón	calibre 18 a 11		★		★		★
Latón	calibre 11 hasta 6.5 mm		★		★		★
Bronce	de 3 a 25 mm	★		★		★	
Fierro colado	hasta 25 mm	★					
Acero cold rolled	hasta 6.5 mm	★					★
Acero cold rolled	de 6.5 a 25 mm		★			★	
Hojas cualquier metal	hasta calibre 18		★				★
Acero inoxidable	calibre 18 a 11		★				★
Acero inoxidable	calibre 18 hasta 6.5 mm		★				★
Solera de acero	mayor a 6.5 mm	★		★		★	
Acero para estructuras	de 6.5 a 25 mm	★				★	
Zinc	calibre 18 a 11		★				★
Cable de acero			★		★		★
Madera		★		★		★	
Cobre	calibre 18 hasta 6.5 mm				★		★
Cobre	calibre 11 hasta 6.5 mm	★		★		★	
Acero para broca	de 3 a 6.5 mm		★				
Acero para broca	mayor a 6.5 mm	★					
PVC				★		★	
Tubo conduit	todas las medidas		★		★		★
Cable eléctrico Bx	ligero		★		★		★
Cable eléctrico Bx	pesado		★		★		★

NOTA: Deje enfriar su segueta para aumentar su durabilidad cuando corte acero inoxidable

Para mejores resultados, se recomienda el uso del arco



Para más información: ELECTRODOS INFRA, S.A. DE C.V.
Carretera Tlalnepantla Cuautitlán 9756, Barrio la Concepción
Tultitlán Edo. Méx. C.P. 54900 Tel. 5870-1500 / 01800 976 2727

Ventas: 5329-3000 / 01 800 712-2525